

ROSSWARE 罗斯软件

科技连接未来

云供应链&智能工厂 解决方案

2018.5 V4.0

Olexandra



快时尚供应链模式

打通供应商、加工厂 4
产业生态圈

自动化、数字化 3
智能制造

2
货期短、15-40天
高效协同

1
款式多、批量少
快反供应链



方案目标

物料、

通过云供应链平台，业务流程扁平化，实现订单、开发、生产、财务、库存各个环节的高效协同的供应链管理新模式。



云供应链航母

云供应链航母-功能规划图

新零售、新制造、整合协同

订单管理

订单管理和业务跟单，保证工艺、
质量与交期有效满足市场要求

智能制造云工厂

数据采集、MES制造执行系统、集团数据整合

供应商管理与协同

全程质量检验与追溯

生产管理与集团APS

生产制单、排期、排产、物料计划，
合理进行生产安排与调度

数字化看板与指挥决策

进度看板、质量看板、效率、预警等多角
度看板，转化为指挥看板，推动管理执行

PDM产品数据

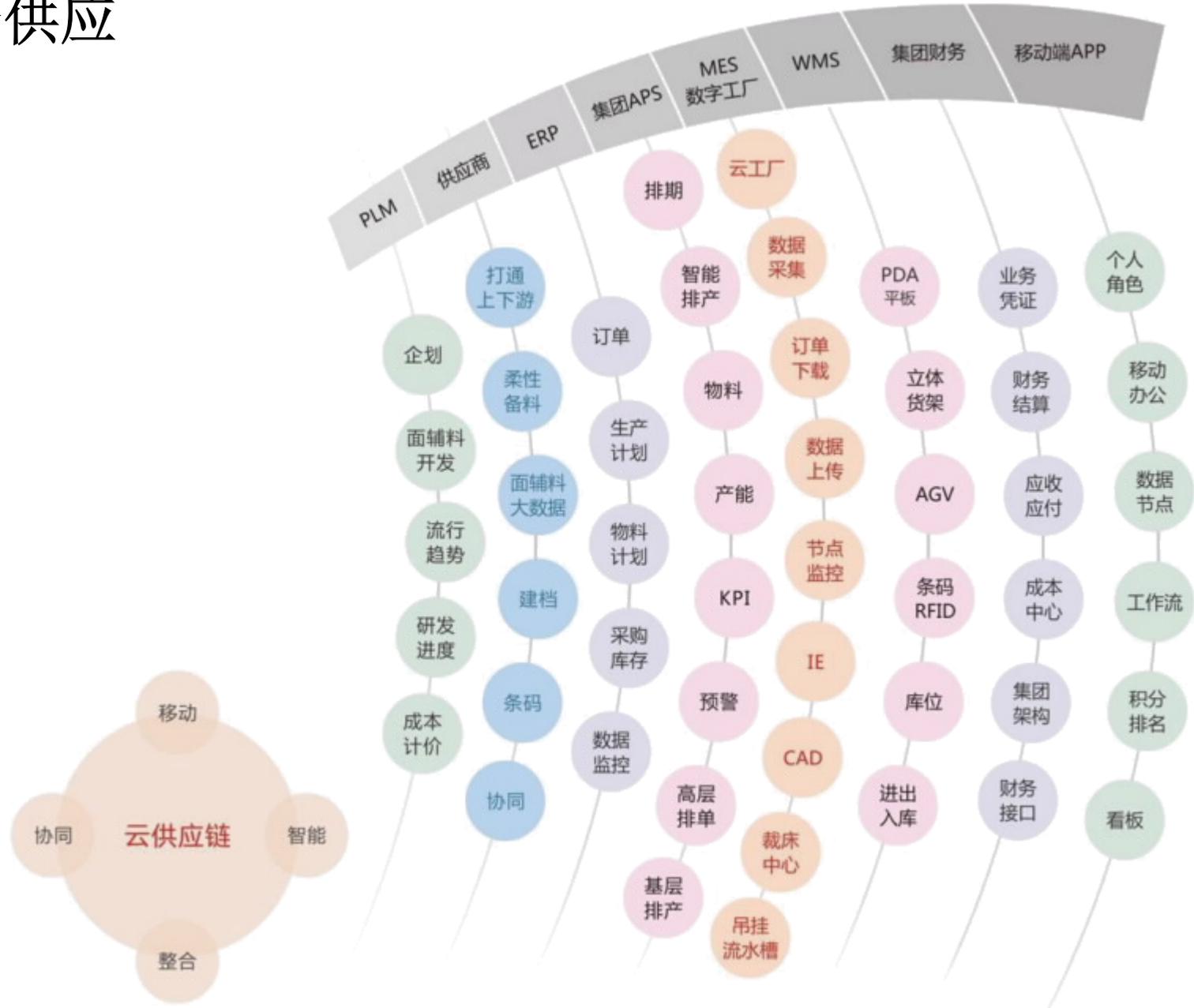
IE工时与工序编排
财务管理 成本核算
人事考勤
积管理

PLM样板管理与面辅料开发

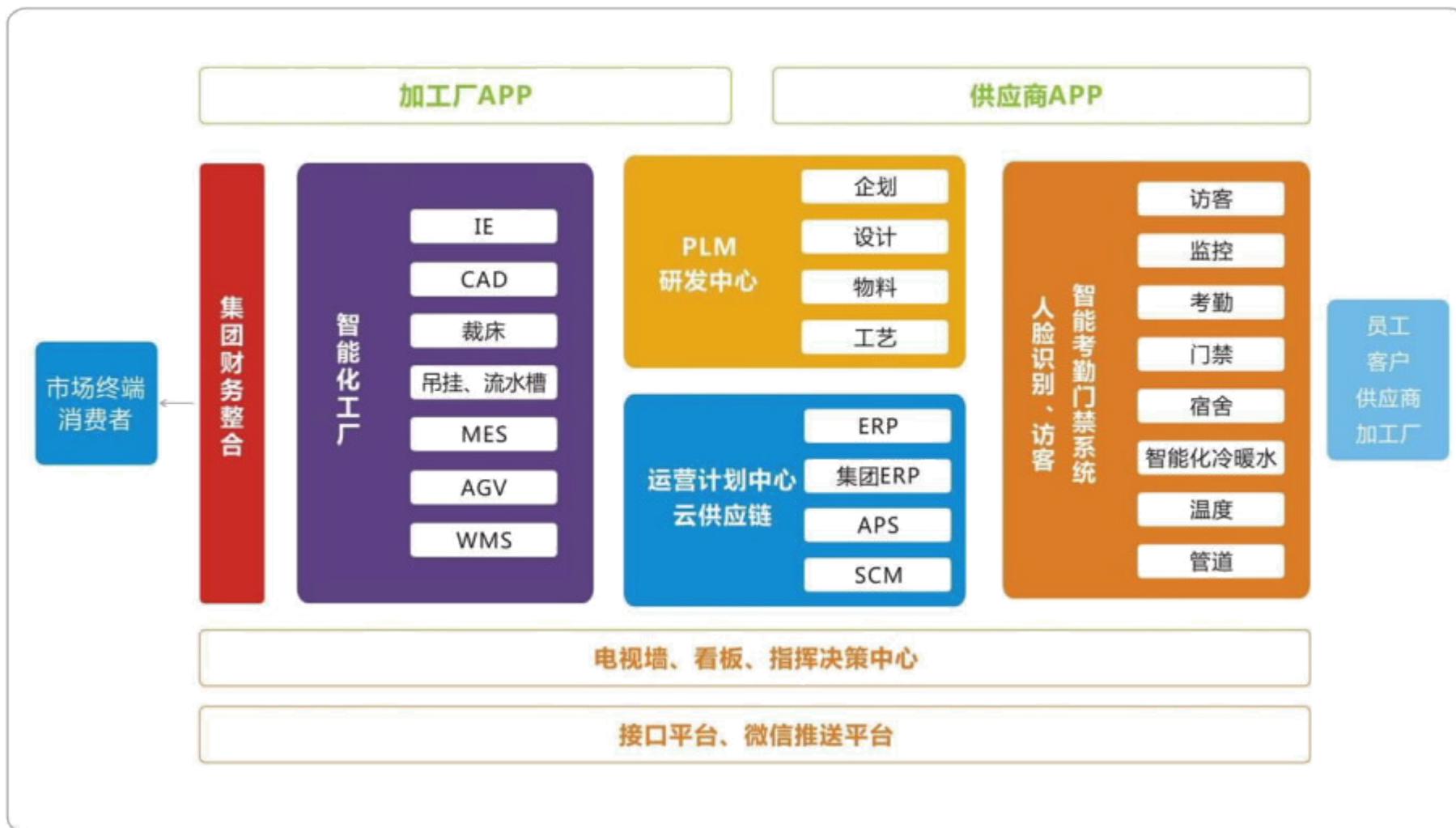
PMC与物料计划
采购管理与仓库WMS



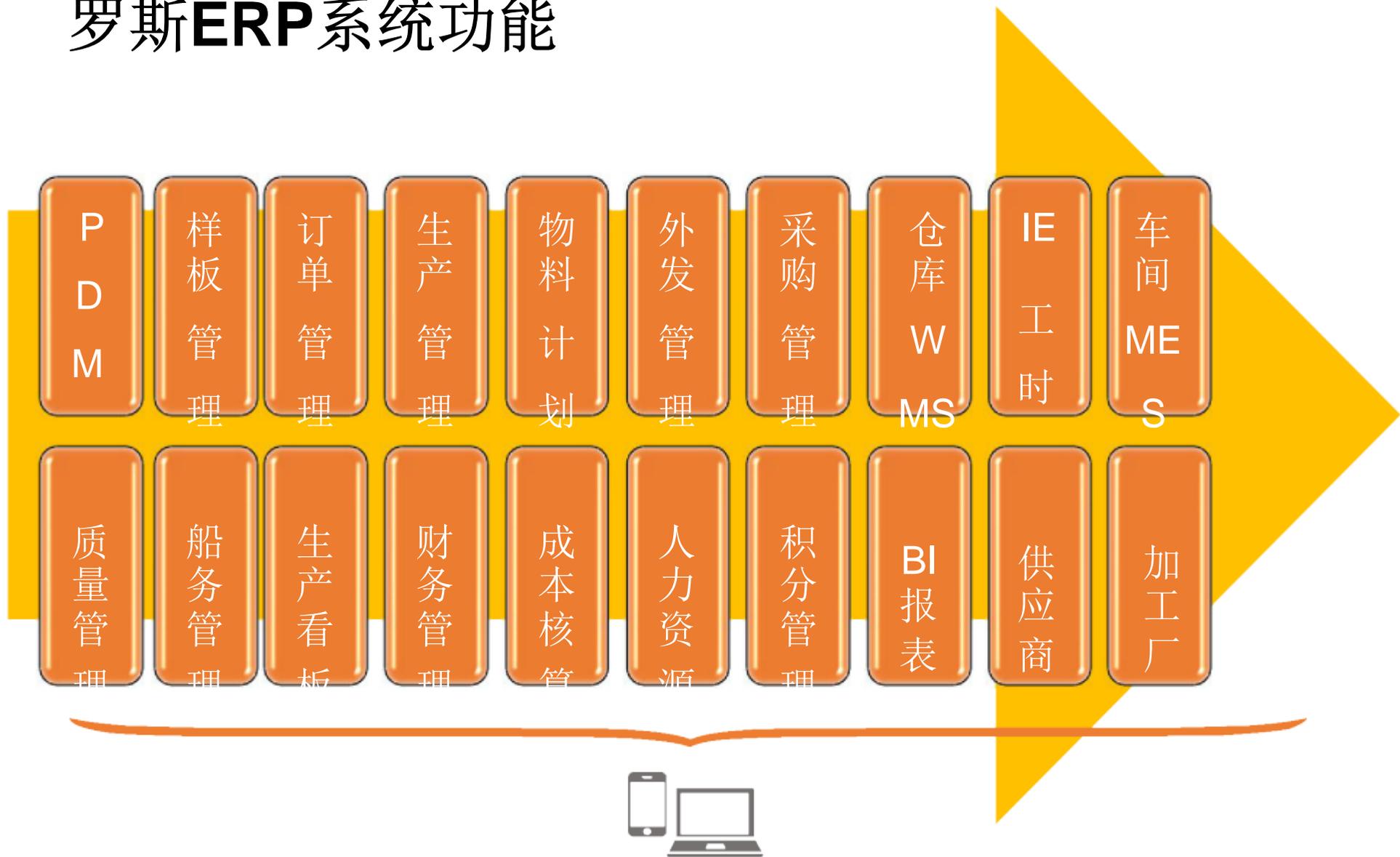
云供应



智能工厂、云供应链，全程规划与解决方案



罗斯ERP系统功能



全程可视供应链

SCM功能规划图



“智能化”的罗斯ERP四大特征



workflow 推式模式



看板驱动-信息化作战



智能手机APP跟踪



微信公众号集成

工作流的推式管理模式

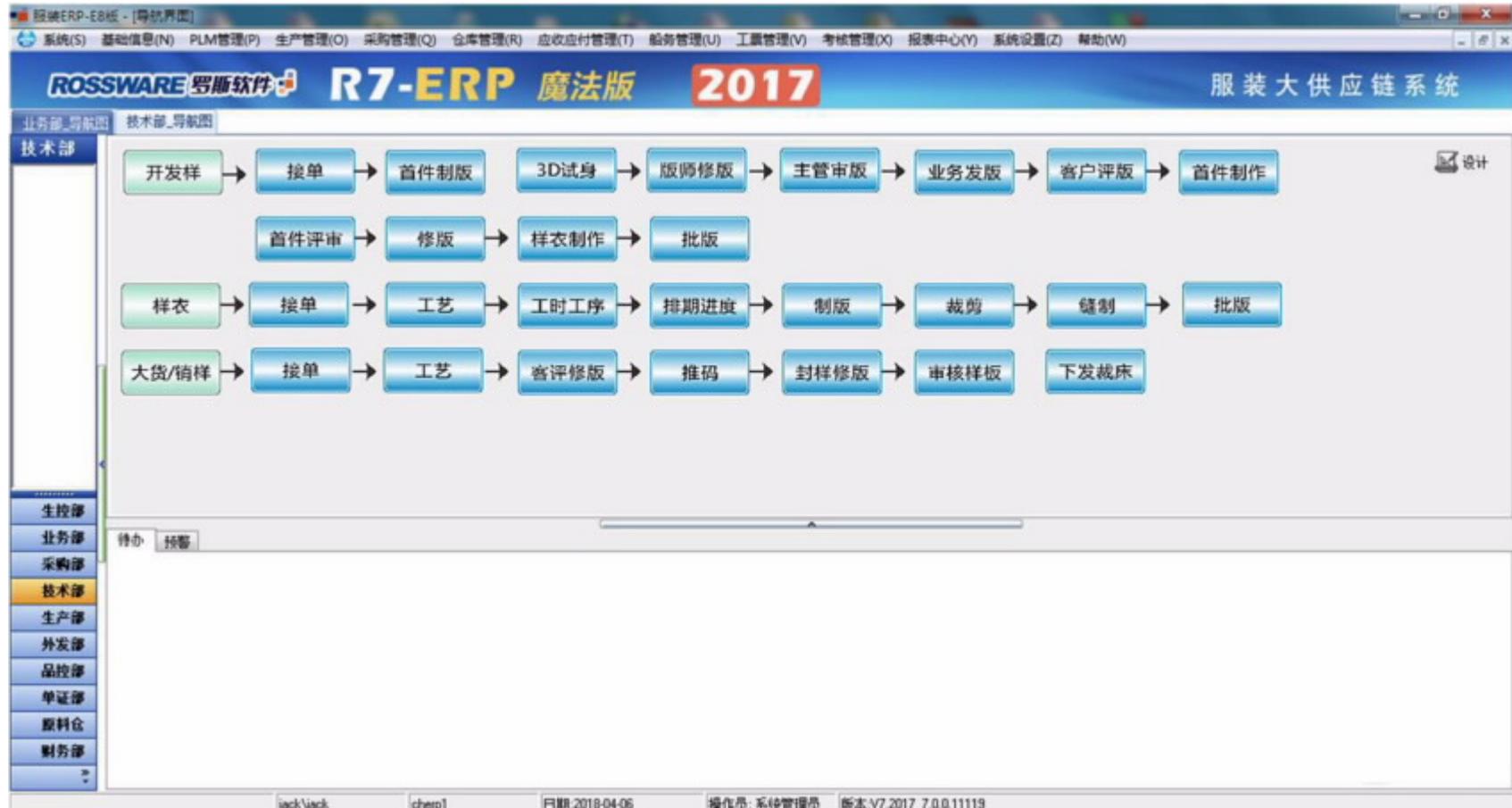
以人为中心

需要做的事情推给我，没有做完不会消失，不会漏单

有工作任务到了，简单点击操作即可完成任务，方便快捷

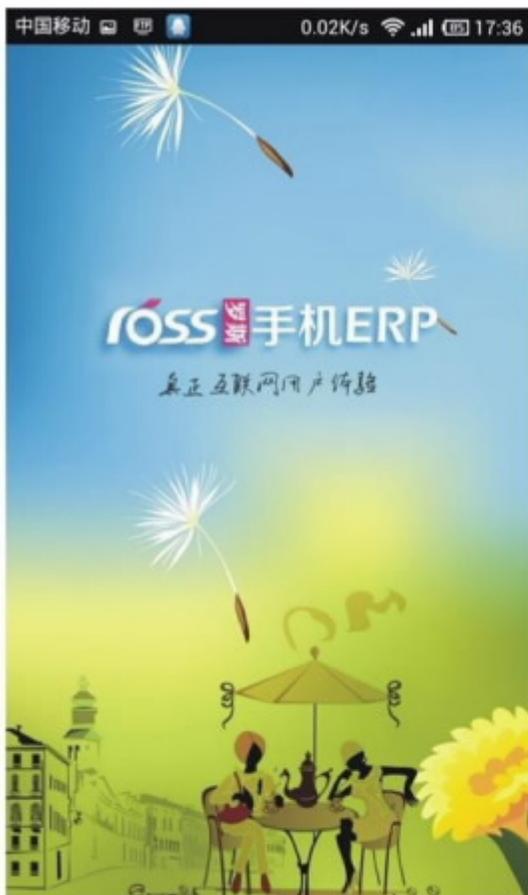
做完自动推送给下一个步骤

工作流模式管理，可自定义业务流程



罗斯手机ERP

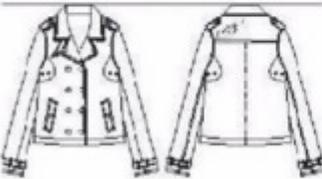
通过手机ERP实现对订单的进度查询、消息推送、节点审批等等功能



| 物料计划 | |
|---|--------------------------|
| 生产信息 | 制单详情> |
| 生产单, VM15-79/4039 | |
| 客户, A0001/太子龙 | |
| 货期, 2017-05-01 | |
| 物料信息 | ¥4000 |
| 主料/CNF001/拉架罗纹 | 选择√ |
| 红色/48cm/备注 | |
| 160/米/12.5/2000 | |
| 2016-12-09/四海染织 | |
| 主料/CNF001/拉架罗纹 | 选择√ |
| 米色/48cm/备注 | |
| 160/米/12.5/2000 | |
| 2016-12-09/四海染织 | |
| 操作须知 | |
| 物料计划, 自动显示刚审核未采购的物料计划, 采购部门点击提交, 即可自动生成采购订单。如有疑问, 联系 在线客服> | |
| 提交订单 | 返回 |

| 采购订单审核 | |
|--|--------------------|
| 采购信息 | |
| 采购单, Pur.20161012-0001 | |
| 供应商, 0001/新四海 | |
| 下单时间, 2016-10-12 11:25 交货时间: 2016-11-08 | |
| 下单/审核: 李晓/david | |
| 物料信息 | ¥4000 |
| 主料/CNF001/拉架罗纹 | |
| 红色/48cm/备注 | |
| 160/米/12.5/2000 | |
| 2016-12-09/ VM15-79/4039 | |
| 主料/CNF001/拉架罗纹 | |
| 米色/48cm/备注 | |
| 160/米/12.5/2000 | |
| 2016-12-09/ VM15-79/4039 | |
| 操作须知 | |
| 采购审核, 自动显示未审核的采购订单, 审核人员点击审核提交, 即可完成采购订单审核操作。采购订单不能修改, 如有疑问, 联系 在线客服> | |
| 审核提交 | 返回 |

罗斯手机ERP

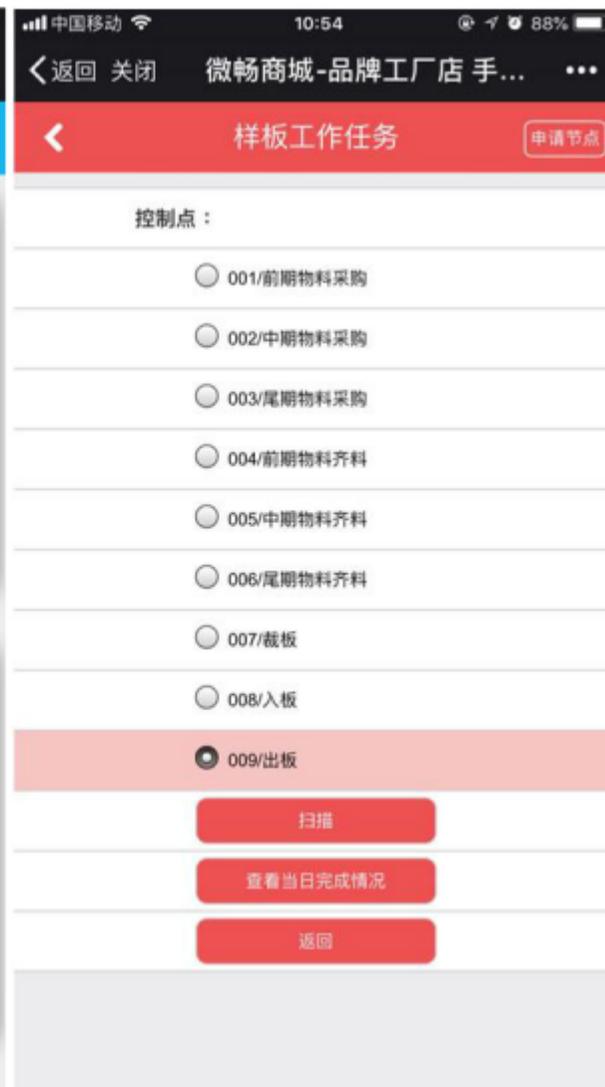
| 生产制单审核 | |
|---|--------------------------|
| 生产信息 | |
| 生产单, VM15-79/4039/双排扣外套 | |
| 客户, A0001/太子龙 | |
| 下单时间, 2016-10-11 11:25 交货时间: 2016-12-11 | |
| 下单/审核, 王晨/张强 | |
| 季组, 17 春季 | |
| 数量分配 | 数量审核> |
| 颜色/35 : 37 : 39 : 41/小计 | |
| 黑色/4 : 8 : 16 : 8/36 件 | |
| 米色/4 : 8 : 18 : 8/36 件 | |
| 图片工艺 | 工艺审核> |
|  | |
| <p>1 领圈, 夹圈捆条拉 1CM 宽。完成后捆条宽窄一至, 衫身平伏无褶皱。</p> <p>2 前筒边需顺直, 开口边纹路需在一条直线上。</p> <p>3 机打纽扣需绕脚, 绕脚高度为 0.3CM。</p> <p>4 打牡丹花纽扣前, 请做</p> | |
| 物料信息 | 物料详情> |

| 供应商送货 | |
|--|--------------------------------------|
| 供应商 | 四海染织 > |
| 采购单 | Pur20160803004 商品 VM15-79/4039/双排扣外套 |
| 送货单 | D20160803004 |
| 制单人 | 制单时间 2016-08-03 11 : 30 |
| 物料信息 | |
| 主料/CNF001/拉架罗纹 | 数量 160 |
| 红色/48cm/备注 | |
| 160/米/12.5/2000 | |
| 2016-12-09/四海染织 | |
| 主料/CNF001/拉架罗纹 | 数量 160 |
| 米色/48cm/备注 | |
| 160/米/12.5/2000 | |
| 2016-12-09/四海染织 | |
| 操作须知 | |
| 采购送货, 选择供应商, 根据公司提供的采购合同提供的物料编码、颜色, 规格进行送货单提交, 如有疑问, 联系 在线客服> | |
| 确定 | 返回 |

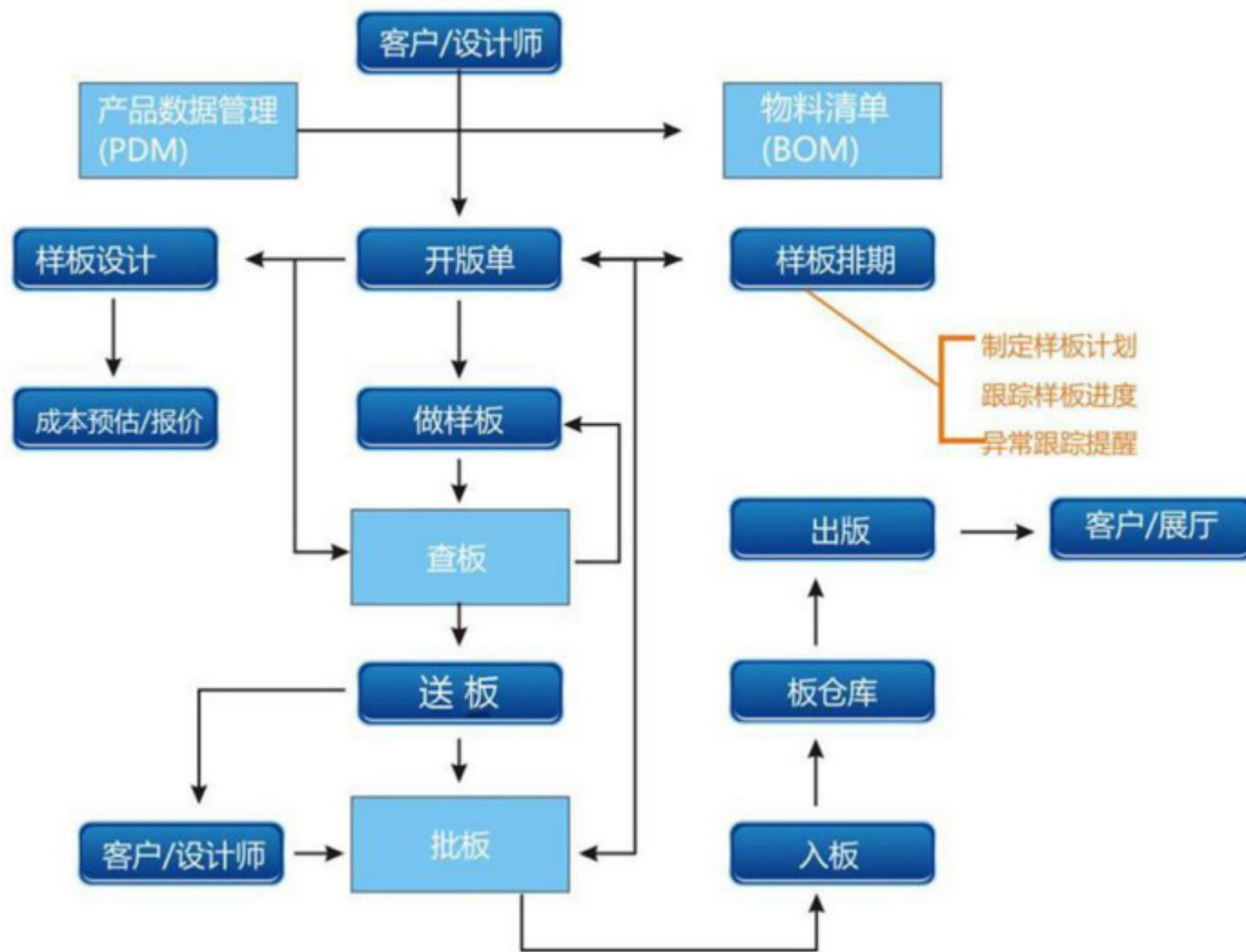
| 工厂报数 | |
|---|-------------------------------------|
| 工厂 | [Line1] > |
| 外发合同 | HX20160803006 商品 VM15-79/4058/双排扣外套 |
| 黑色 | M 100 - 100+ |
| 黑色 | L 100 - 100+ |
| 蓝色 | M 100 - 100+ |
| 操作须知 | |
| 工厂报数, 选择工厂, 选择外发合同, 选定颜色, 尺码, 完成生产报数操作, 如有疑问, 联系 在线客服> | |
| 提交 | 返回 |

罗斯微信ERP

基于微信开发的各种订制功能



样板管理流程

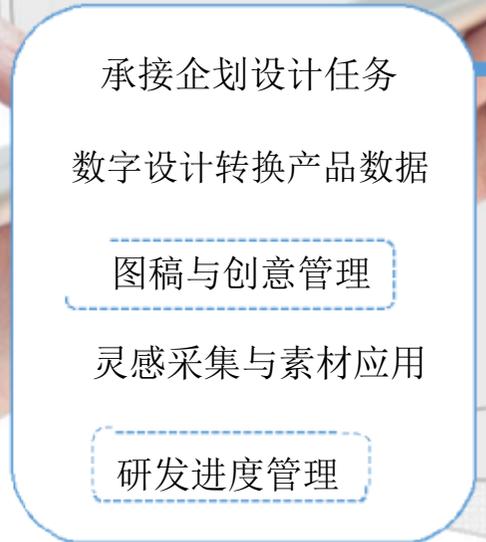
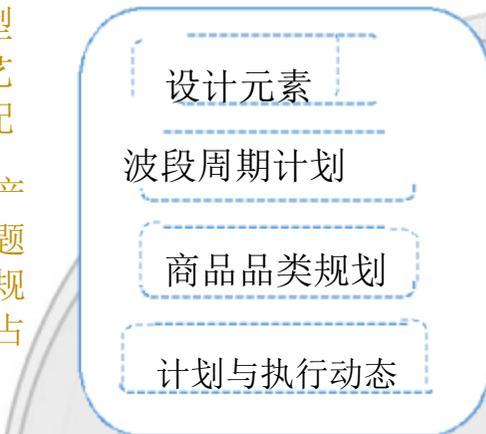


快时尚设计管理

PLM快速设计，整合供应链系统的基础工程和核心环节

色彩
物料
款型
工艺
搭配

产品结构规划
产品价格规划
主题维度规划
品类规划
划量分析
品类占比分析



基础功能

扩展功能

移动端功能

ERP协同研发平台

ROSSWARE 罗斯软件

科技连接未来

